



02/10/00

NONPROVISIONAL PATENT APPLICATION

IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

A

OLIFF & BERRIDGE, PLC
 P.O. Box 19928
 Alexandria, Virginia 22320
 Telephone: (703) 836-6400
 Facsimile: (703) 836-2787

Attorney Docket No.: 105399

Date: February 10, 2000

BOX PATENT APPLICATION

NONPROVISIONAL APPLICATION TRANSMITTAL
 RULE §1.53(b)

Assistant Commissioner for Patents
 Washington, D.C. 20231

Sir:

Transmitted herewith for filing under 37 C.F.R. §1.53(b) is the nonprovisional patent application

For (Title): ELECTRONIC CAMERABy (Inventors): Takayuki UCHIYAMA

jc678 U.S. PTO
 09/501663

 02/10/00

- ☒ Formal drawings (Figs. 1-6; six sheets) are attached.
☒ A Declaration and Power of Attorney is filed herewith.
☒ An assignment of the invention to NIKON CORPORATION is filed herewith.
☐ An Information Disclosure Statement is filed herewith.
☐ A statement to establish small entity status under 37 C.F.R. §§1.9 and 1.27 is filed herewith.
☐ A Preliminary Amendment is filed herewith.
☐ Please amend the specification by inserting before the first line the sentence --This nonprovisional application claims the benefit of U.S. Provisional Application No. _____, filed _____.--
☒ Priority of foreign application No. 11-229816 filed August 16, 1999 in JAPAN is claimed (35 U.S.C. §119).
☐ A certified copy of the above corresponding foreign application(s) is filed herewith.
☒ The filing fee is calculated below:

CLAIMS IN THE APPLICATION AFTER ENTRY OF
 ANY PRELIMINARY AMENDMENT NOTED ABOVE

FOR:	NO. FILED	NO. EXTRA
BASIC FEE		
TOTAL CLAIMS	16 - 20	= 0
INDEP CLAIMS	2 - 3	= 0
<input type="checkbox"/> MULTIPLE DEPENDENT CLAIMS PRESENTED		

* If the difference is less than zero, enter "0".

SMALL ENTITY

RATE	FEE
	\$ 345
x 9 =	\$
x 39 =	\$
+130 =	\$
TOTAL	\$

OTHER THAN A SMALL ENTITY

RATE	FEE
	\$ 690
x 18	\$
x 78	\$
+260	\$
TOTAL	\$ 690

- ☒ Check No. 68031 in the amount of \$690.00 to cover the filing fee is attached. Except as otherwise noted herein, the Commissioner is hereby authorized to charge any other fees that may be required to complete this filing, or to credit any overpayment, to Deposit Account No. 15-0461. Two duplicate copies of this sheet are attached.
☐ This application is entitled to small entity status. DO NOT charge large entity fees to our Deposit Account.

Respectfully submitted,

James A. Oliff
 Registration No. 27,075

Thomas J. Pardini
 Registration No. 30,411

Abstract

Inventor One Given Name::	Takayuki
Family Name::	UCHIYAMA
Name Suffix::	
City of Residence::	Yokohama-shi
State or Prov. of Residence::	Kanagawa-ken
Country of Residence::	JAPAN

Correspondence Information

Name Line One::	Oliff & Berridge PLC
Address Line One::	P.O. Box 19928
City::	Alexandria
State or Province::	VA
Postal or Zip Code::	22320
Telephone::	(703) 836-6400
Fax::	(703) 836-2787
Electronic Mail::	commcenter@oliff.com

Application Information

Title Line One::	ELECTRONIC CAMERA
Title Line Two::	
Total Drawing Sheets::	Six
Docket Number::	105399

Continuity Information

```
>This application is a::
Application One::
Filing Date::
Patent Number::
which is a::
>>Application Two::
Filing Date::
Patent Number::
```

Prior Foreign Applications

Foreign Application One:: 11-229816
Filing Date:: August 16, 1999
Country:: JAPAN
Priority Claimed:: YES

FIG.1

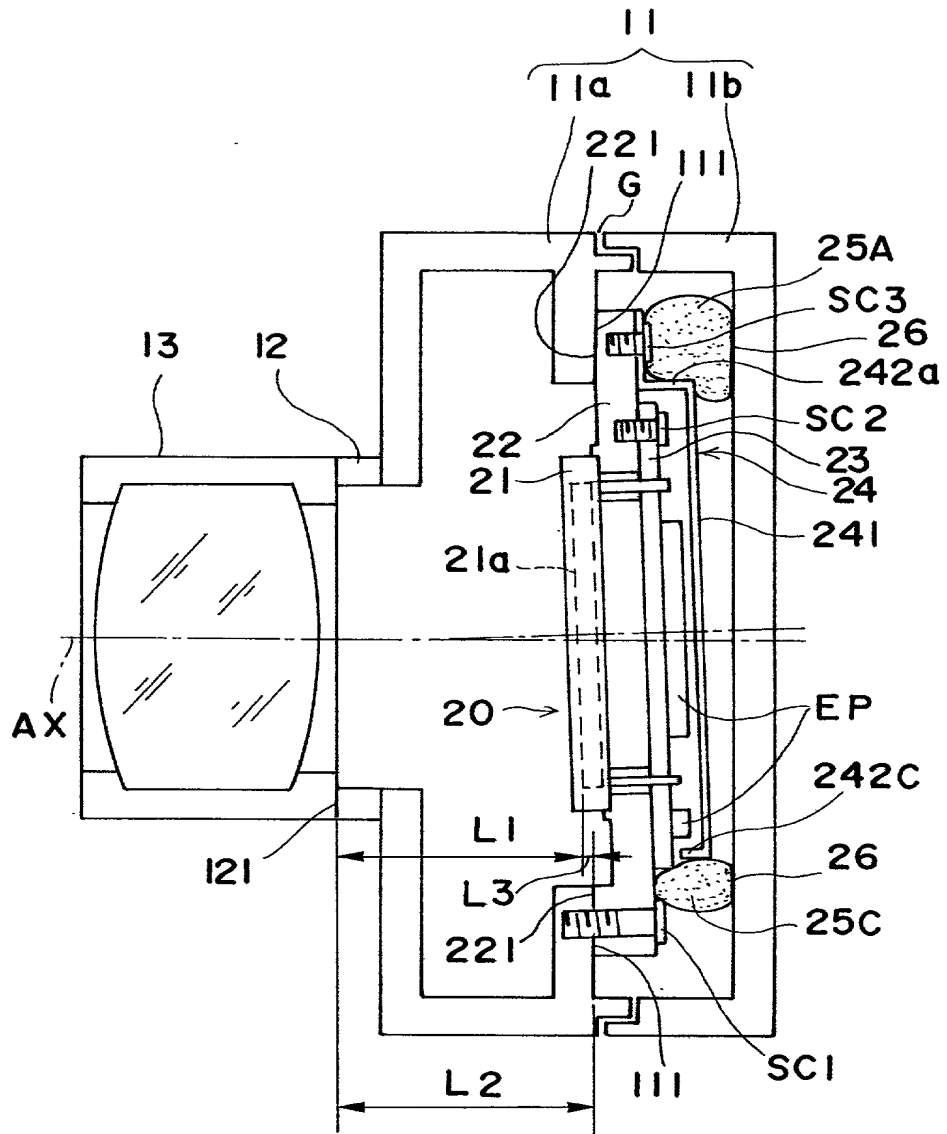


FIG.2

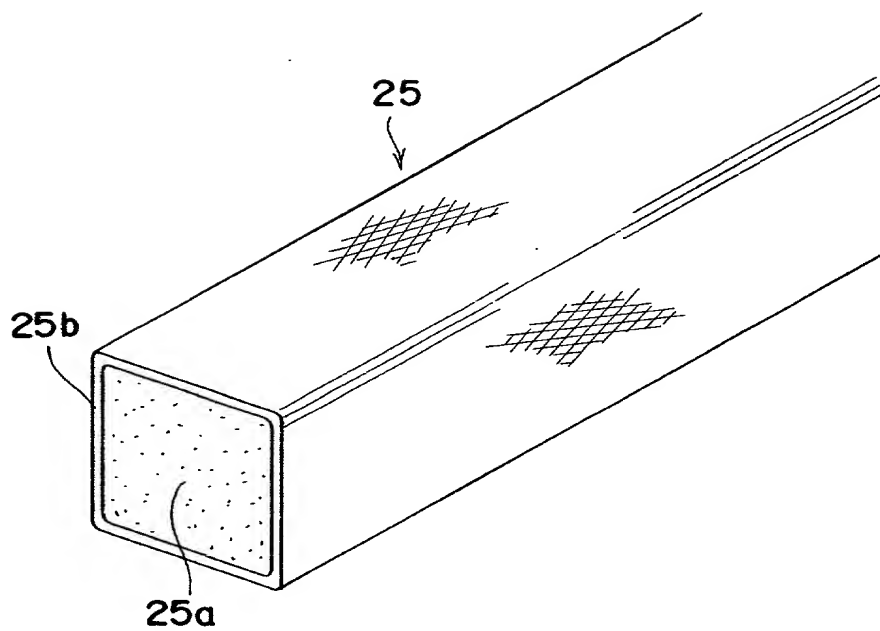


FIG.3

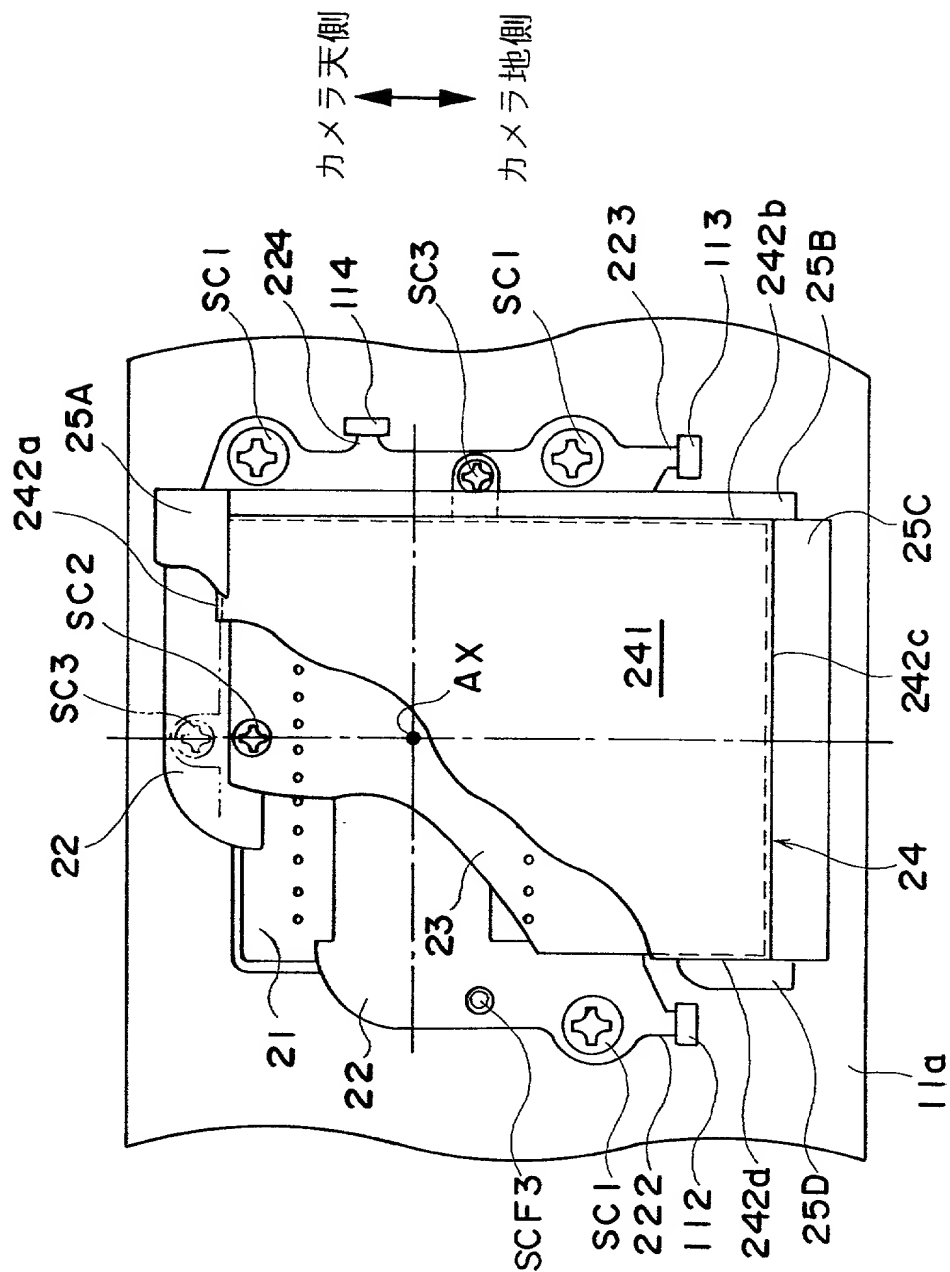


FIG.4

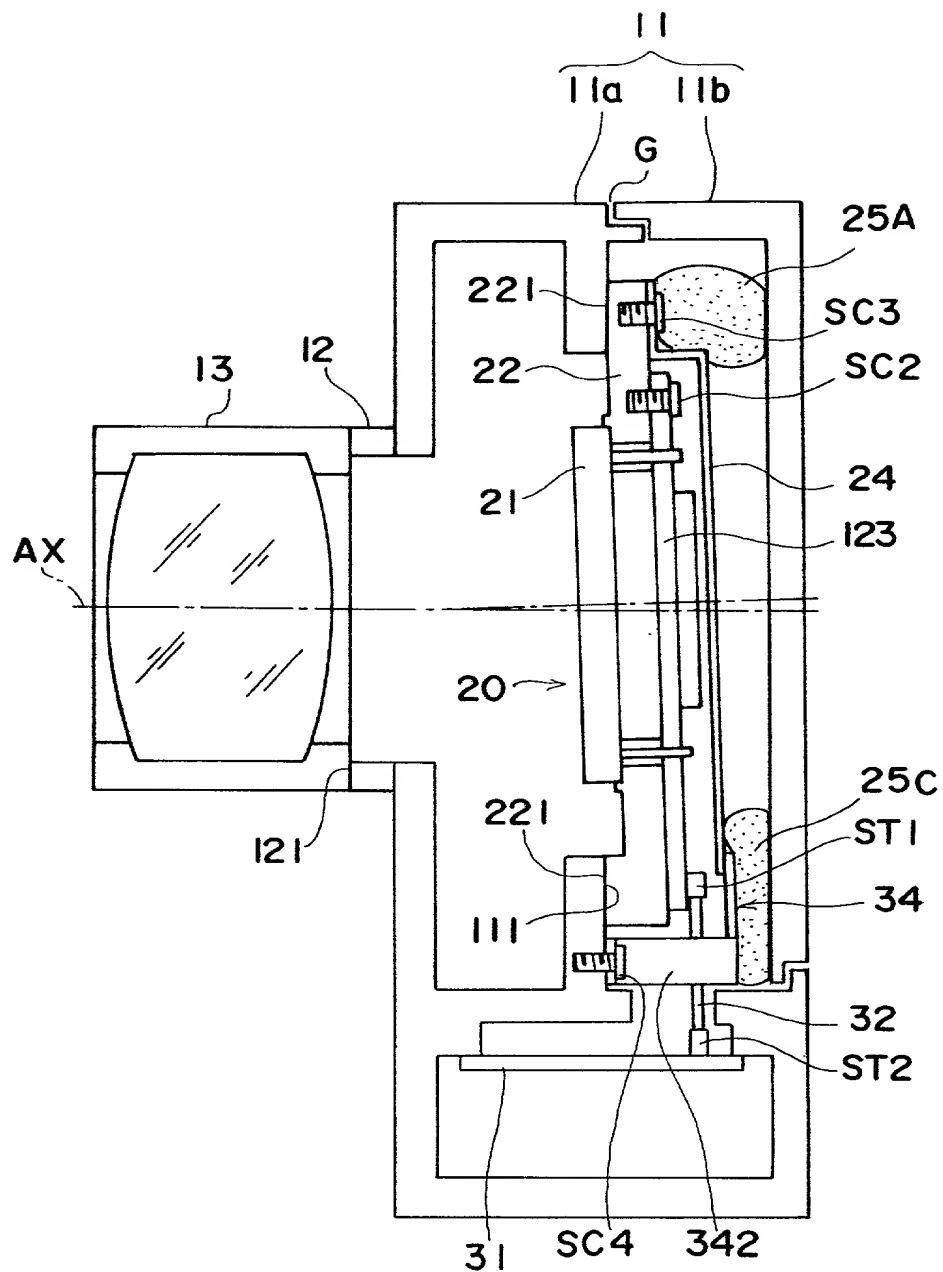
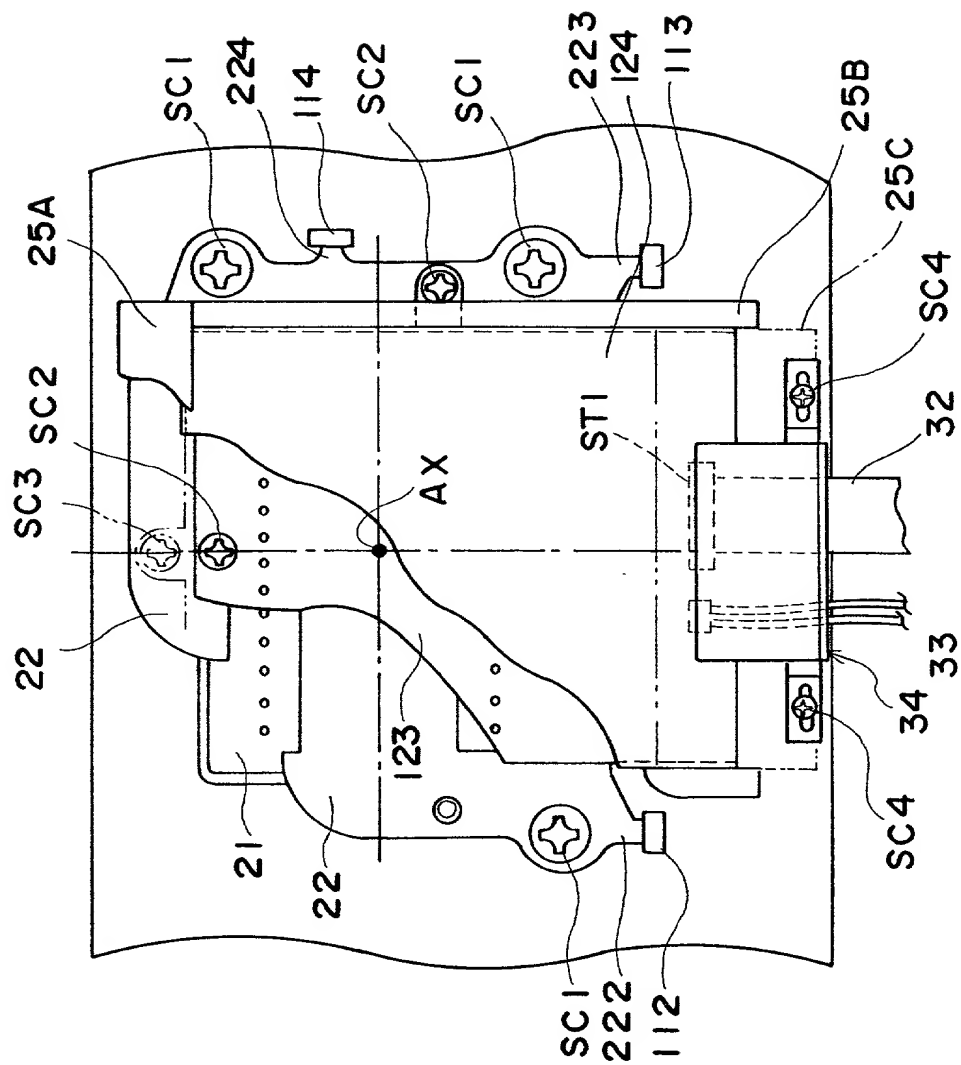


FIG. 5



APPLICATION FOR UNITED STATES PATENT DECLARATION AND POWER OF ATTORNEY

As a below named inventor, I hereby declare that:

My residence, post office address and citizenship are as stated below next to my name; that

I verily believe I am the original, first and sole inventor (if only one name is listed below) or an original, first and joint inventor (if plural inventors are named below) of the subject matter which is claimed and for which a patent is sought on the invention entitled: ELECTRONIC CAMERA

described and claimed in the specification:

Check one

*a. ☒ attached hereto.

b. ☐ filed on _____ as Application No. _____ and amended on _____ (if applicable).

I hereby state that I have reviewed and understand the contents of the above-identified specification, including the claims, as amended by any amendment referred to above.

I acknowledge the duty to disclose to the Office all information known to me to be material to patentability as defined in Title 37, Code of Federal Regulations, §1.56.

Under Title 35, U.S. Code §119, the priority benefits of the following foreign application(s) and/or United States provisional application(s) filed within one year prior to this application are hereby claimed:

Japanese Patent Application No.11-229816 filed August 16, 1999

The following application(s) for patent or inventor's certificate on this invention were filed in countries foreign to the United States of America either (a) more than one year prior to this application, or (b) before the filing date of the above-named foreign priority application(s) and/or United States provisional application(s):

I hereby appoint the following as my attorneys of record with full power of substitution and revocation to prosecute this application and to transact all business in the Patent Office:

James A. Oliff, Reg. No. 27,075; William P. Berridge, Reg. No. 30,024;
Kirk M. Hudson, Reg. No. 27,562; Thomas J. Pardini, Reg. No. 30,411;
Edward P. Walker, Reg. No. 31,450; Robert A. Miller, Registration No. 32,771 and
Mario A. Costantino, Registration No. 33,565.

ALL CORRESPONDENCE IN CONNECTION WITH THIS APPLICATION SHOULD BE SENT TO OLIFF & BERRIDGE, P.L.C., P.L.C., P.O. BOX 19928, ALEXANDRIA, VIRGINIA 22320, TELEPHONE (703) 836-6400.

I hereby declare that I have reviewed and understand the contents of this Declaration, and that all statements made herein of my own knowledge are true and that all statements made on information and belief are believed to be true; and further that these statements were made with the knowledge that willful false statements and the like so made are punishable by fine or imprisonment, or both, under Section 1001 of Title 18 of the United States Code and that such willful false statements may jeopardize the validity of the application or any patent issued thereon.

1. Typewritten Full Name of First or Sole Inventor

Given Name	Middle Initial	Family Name
Takayuki		UCHIYAMA

2. **Inventor's Signature:

Takayuki	Uchiyama
----------	----------

3. **Date of Signature:

Month	Day	Year
February	4	2000

City	State or Province	Country
Yokohama-shi	Kanagawa-ken	Japan

Citizenship: Japan

Post Office Address: C/O Nikon Corporation,
(Insert complete mailing address, including country) Fuji Bldg., 2-3, Marunouchi 3-chome, Chiyoda-ku, TOKYO 100-8331 JAPAN

*If Box (a.) is checked, this form may be executed only when attached to the specification (including claims).

**Note to Inventor: Please sign name exactly as it appears above and insert actual date of signing.

IF THERE IS MORE THAN ONE INVENTOR USE PAGE 2 AND PLACE AN "X" HERE ☐

ELECTRONIC CAMERA

INCORPORATION BY REFERENCES

The disclosure of the following applications are herein incorporated by reference:

Japanese Patent Application No.10-67019 filed March 17,1998

Japanese Patent Application No.11-229816 filed August 16,1999

BACKGROUND OF THE INVENTION

1. FIELD OF THE INVENTION

本発明は、撮影レンズを通してカメラボディ内に入射する被写体像を受光する撮像素子をホルダで保持し、そのホルダを介して撮像素子をカメラボディに取り付けるようにした電子カメラの電磁ノイズ漏洩防止技術に関する。

2. DESCRIPTION OF THE RELATED ART

近年、100万画素を越える撮像素子（以下、CCDとする）を備えたメガピクセルと呼ばれる電子スチルカメラが実用化されている。CCDは、所定クロック数の読み出し信号で各画素の蓄積電圧をラインごとに読み出している。クロック数が高周波数になるほど、あるいはCCD読み出し電圧が高くなるほどCCDあるいはその駆動回路から発生する電磁波ノイズのレベルが大きくなる。

従来は、CCDの背面に配設されるCCD駆動回路基板とカメラボディとの間に金属製のシールド板を配置して、CCDあるいはその駆動回路から発生する電磁波ノイズを減衰させて、カメラボディから外部へ漏洩しないようにしている。

しかしながら、縦×横の寸法が23.7mm×15.6mmで250万画素を越えるCCDを搭載した電子スチルカメラでは、従来のようにCCDと回路駆動基板の背面にシールド板を配設するだけでは、カメラボディから漏洩する電磁波ノイズのレベルを所定値以下にできない場合がある。すなわち、このような大型のCCDでは、読み出し時に各画素の信号波形がなまらないように比較的高い電圧を使用している。そのため、高画素化に伴う読み出しクロックの高周波数化と相俟って、電磁波ノイズのレベルが大きくなる。

SUMMARY OF THE INVENTION

本発明の目的は、撮像素子駆動用回路基板から発生する電磁波ノイズの漏洩をより効果的に防止するようにした電子カメラを提供することにある。

本発明による電子カメラは、撮影レンズを通してカメラボディ内に入射する被写体像を受光する撮像素子と、撮像素子を保持してカメラボディに取り付けるホルダと、撮像素子を駆動する回路が実装された回路基板と、回路基板を覆うように設けられたシールド板と、シールド板と接地容量の大きい導電部との間に挟まれて変形する導電性弾性体とを備えることにより、上述の目的が達成される。

接地容量の大きな導電部がカメラボディである場合には、カメラボディとの間で導電性弾性体が挟圧される。上記シールド板が、回路基板を覆うように設けられ、回路基板からの配線引き回し開口を有する第1のシールド板と、配線引き回し開口を覆うように、第1のシールド板を覆う第2のシールド板とを有する場合には、第1および第2のシールド板とカメラボディの導電部との間に導電性弾性体を挟圧する。このとき、第2のシールド板を変形させて第1のシールド板と接触させることにより、シールド効果を向上させるのが好ましい。

この発明はとくに、カメラボディ内でのシールド板の位置がカメラ個体間で異なる電子カメラに好適である。たとえば、ホルダをカメラボディに取り付けたとき、撮像素子の受光面が結像面と一致するように、カメラボディの、ホルダが取付られるボディ側取付面を、結像面から所定距離となるように加工し、ホルダの、ボディ側取付面へ取り付けるホルダ側取付面を、撮像素子の受光面から所定距離となるように加工した電子カメラに用いて好適である。この電子カメラでは、ホルダ側取付面をカメラ側取付面に接して取り付けるだけで、受光面が結像面と一致する。したがって、個々のカメラごとの、受光面を結像面に合わせ込むための調整作業が不要である。

シールド板は導電性弾性体の変形に伴う押圧力で変形しない強度を有するのが好ましい。たとえば、シールド板は金属製薄板材で形成できる。導電性弾性体は、シールド板の周辺部において、そのシールド板と回路基板との間に形成される隙間を塞ぐように配設される。

カメラボディが前カバーと後カバーとを有し、前カバーと後カバーとの接合部に隙間がある電子カメラにあっては、接合部の隙間は導電性弾性体により回路基板から遮蔽される。

BRIEF DESCRIPTION OF THE DRAWINGS

図１は、本発明による電子スチルカメラの第１の実施の形態を概略的に示す側方縦断面図

図２は、図１に示すガスケットの斜視図

図３は、図１のカメラ後ボディを取り除いて撮像装置をカメラ背面から見た図

図４は、本発明による電子スチルカメラの第２の実施の形態を概略的に示す側方縦断面図

図５は、図４のカメラ後ボディを取り除いて撮像装置をカメラ背面から見た図

図６は、図４のシールド板とシールド部材の斜視図

DETAILED DESCRIPTION OF THE PREFERRED EMBODIMENTS

－第１の実施の形態－

図１は、本発明による電子カメラをレンズ交換型電子スチルカメラとした場合の概略的構成を示す縦断面図、図３は後ボディを取り外して内部を見た背面図である。図１に示すように、カメラボディ１１は導電性金属材料からなる前ボディ１１ａおよび後ボディ１１ｂとから構成されており、前ボディ１１ａと後ボディ１１ｂとの間にはわずかに隙間Ｇが形成される。本発明はこの隙間Ｇから漏洩する電磁波ノイズを極力低減させるものである。

カメラ前ボディ１１ａにはレンズマウント１２が設けられており、このレンズマウント１２には交換式の撮影レンズ１３が装着されている。撮影レンズ１３を通過した被写体光は撮像装置２０に入射する。撮像装置２０は、縦×横の寸法が２３．７mm×１５．６mmで２６０万画素のＣＣＤのような固体撮像素子２１を有する。撮像素子２１はセラミックなどにより予めパッケージングされ、そのパッケージにホルダ２２が一体化されている。撮像装置２０は、ホルダ２２の取り付け面２２１をカメラ前ボディ１１ａの取り付け面１１１に当接し、ねじＳＣ

1でカメラボディ11に締結されている。

このホルダ 2 2 のカメラボディ背面側、すなわち後ボディ 1 1 b 側には、撮像素子 2 1 を駆動する回路などの素子 E P が実装された回路基板 2 3 がねじ S C 2 で装着されている。この回路基板 2 3 の後ボディ 1 1 b 側には、ねじ S C 3 によりシールド板 2 4 がホルダ 2 2 に取り付けられている。シールド板 2 4 は平面部 2 4 1 と平面部 2 4 1 の 4 辺から折り曲げられた折り曲げ部 2 4 2 a ~ d とを備えている。シールド板 2 4 はねじ S C 3 を介してホルダ 2 2 へアースされ、撮像素子駆動回路から発生する電磁波ノイズを吸収減衰させて、カメラボディ 1 1 から外部へ漏洩しないようにするものである。シールド板 2 4 と後カバー 1 1 b との間には導電性弾性体であるガスケット 2 5 A ~ D が挟圧保持されている。ガスケット 2 5 は両面テープ 2 6 により後ボディ 1 1 b に接着されている。

ガスケット 25 は図 2 に示すように、棒状のスポンジ 25 a の周囲を導電性織布 25 b で覆ったものである。そのため、ガスケット 25 は、後ボディ 11 b とシールド板 24 との間で挟圧されると図 1 に示すようにシールド板 24 などの形状に即して変形する。このガスケット 25 A ~ D は図 3 に示すようにシールド板 24 の 4 辺の全てに対応して配設され、シールド板 24 と回路基板 23 との間から側方に漏れる電磁波ノイズの漏洩を抑制する。弾性体ガスケット 25 を使用するの、CCD 21 の受光面 21 a を撮影レンズ 13 の結像面に一致させるため、撮影装置 20 の位置がカメラ個体間で変動するからである。

次に、CCD 21の受光面21aを撮影レンズ13の結像面に位置合わせする方法について説明する。レンズ交換型電子スチルカメラでは、レンズマウント12のレンズ取り付け面121と撮像素子21の受光面21aとの寸法を所定距離L1に所定の精度で取り付け、これにより受光面21aを撮影レンズ13の結像面に一致させる必要がある。そこでこの実施の形態では、レンズマウント12に形成されたレンズ取り付け面121とカメラボディ11のカメラ側取り付け面111の寸法が所定の距離L2となるように、レンズマウント面121を基準として、換言すると撮影レンズ13の結像面を基準として取り付け面111を加工する。

一方、図1に示すように、撮像素子21の受光面21aとホルダ22の取り付け面221との寸法が所定の距離L3となるように、撮像素子21の受光面21aを基準としてホルダ22の取り付け面221を加工する。これにより、撮像装置20をねじSC1でカメラボディ11に取り付けたとき、レンズマウント12のレンズ取り付け面121と撮像素子21の受光面21aとの寸法が所定距離L1に所定の精度に設定される。すなわち、カメラボディ側では距離L2を、撮像装置側では距離L3を予めそれぞれ精度よく加工しておくことにより、 $L2 - L3 = L1$ となり、受光面21aを撮像レンズ13の結像面に一致させることができる。

図3において、撮像装置20のホルダ22には、図3において下方に突出する2つの位置決め片222および223と、側方に突出する1つの位置決め片224とが形成されている。カメラボディ11には、位置決め突起112～114が光軸AXに沿ってカメラ背面側に突設されている。位置決め突起112と113の図示上側の上面には下方位置決め面がそれぞれ形成され、位置決め突起114の図示左側の側面には側方位置決め面が形成されている。2つの位置決め片222および223の図示下側の下面をカメラボディ11の位置決め突起112、113の図示上側の上面にそれぞれ当接する。さらに、ホルダ22の側方に突出する1つの位置決め片224の図示右側の側面をカメラボディ11の位置決め突起114の側方位置決め面に当接することにより、撮像素子21の光軸回りの位置決めが行なわれる。

撮像装置20の取り付け面221や、位置決め片222～224の位置決め面の加工方法については、出願人の特願平10-67019号明細書に詳細が記載されているので、以下では簡単に説明する。

カメラボディ11aにあっては、撮影レンズ13のレンズ取り付け面121を基準として、そこから寸法L2となるようにカメラ側取り付け面111を切削加工する。撮像素子21にあっては、その受光面21aを基準として、そこから寸法L3となるようにホルダ22側のホルダ側取り付け面221を切削加工する。カメラ側取り付け面111とホルダ側取り付け面221とを当接して撮像素子21をカメラボディ11に取り付ける。このような構造を採用することにより、撮

像素子21の位置決め機構を必要とせずに撮像素子21の受光面21aを撮影レンズ13の結像位置に一致させることができる。また、出荷後に保守のために撮像装置20を取外した後、カメラ側取り付け面111とホルダ側取り付け面212とを当接して撮像素子21をカメラボディに取り付けるだけで、受光面21aを撮影レンズ13の結像面に一致させる位置調整作業が不要となる。

ホルダ側取付面221の加工に当たっては、受光面21aに一樣なパターンを投影し、受光面21aの全域で均等にパターンが投影されるように取付面212を切削工具や研削工具で加工する。切削工具の切削面は受光面21aから距離L3の位置に予め設定されている。撮像素子21の受光面21aとホルダ22の取付面との距離は、撮像素子21をホルダ22にパッケージング化する際の加工処理などにより一様にならない。そのため、上述したように受光面21aからの距離L3となるように取付面212を加工することにより、受光面21aの全領域が結像面と一致する。したがって、図1に誇張して描かれているように、取付面212は受光面21aや光軸AXに対して傾斜し、撮像装置20の位置はカメラ個体間で変動する。そこで、図2に示す弾性変形が可能なガスケット25を用いることにより、シールド板24が後ボディ11bに対して図1のように傾斜しても、ガスケット15が弾性変形することでシールド板24をカメラ後ボディ11bへ確実にアースさせることができる。また、弾性変形するので、シールド板24の周囲をまんべんなく覆うことができる。

このような第1の実施の形態によれば次のような作用効果を奏する。

(1) シールド板24はねじSC3を介してホルダ22へアースされているが、ホルダ22の接地容量が小さいので電磁波ノイズを十分に吸収できないおそれがある。第1の実施の形態では、導電性のカメラ後ボディ11bに接着された導電性弾性体であるガスケット25でシールド板24を押圧するようにした。したがって、シールド板24の平面部241は接地容量の大きなカメラボディ11へ確実にアースされ、シールド板24による電磁波ノイズの吸収効果が十分に発揮される。

(2) シールド板24の周辺部と回路基板23との間に形成される隙間がガスケット25で埋められるので、シールド板24の側方へ漏洩する電磁波ノイズをガ

スケッチ 25 で吸収することができ、上記 (1) の作用効果と相俟って電磁波ノイズの漏洩を確実に行うことができる。

— 第 2 の実施の形態 —

図４～図６により本発明による電子カメラの第２の実施の形態を説明する。第１の実施の形態では、シールド板２４の４辺に折り曲げ部２４１a～dを設け、シールド板２４の４辺の周辺部において回路基板２３の間から電磁波ノイズが漏洩しないようにした。しかしながら、第２の実施の形態では、図４および図５に示すように、回路基板１２３のカメラ下側辺に設けたソケットＳＴ１と、カメラ下方に配置した回路基板３１に設けたソケットＳＴ２との間にフレキシブルプリント基板３２を引き回したり、リード線３３などを引き回す必要がある。そのため、シールド板１２４の下辺には折り曲げ部を取り除いている。したがって、シールド板１２４の下辺と回路基板１２３との間からは電磁波ノイズが漏洩するおそれがある。

そこで第２の実施の形態では、シールド板１２４とは別の小さいシールド部材３４により、シールド板１２４の下辺からの電磁波ノイズの漏洩を抑制する。シールド部材３４は、図６に示すように、平面部３４１と脚部３４２とを有する。シールド部材３４は、脚部３４２の長孔３４３を介してねじＳＣ４でカメラ前ボディ１１ａに螺着される。上述したように、シールド板１２４とカメラ後ボディ１１ｂとの間にはガスケット２５Ａ～Ｄが配設される。シールド部材３４の取付ねじＳＣ４を緩めた状態にしておけば、ガスケット２５Ｃがシールド部材３４を押圧すると、脚部３４２が左右に移動して平面部３４１の高さが低くなり、平面部３４１がシールド板２４の平面部１２４Ｐに所定の面圧状態で接触する。平面部３４１により、フレキシブルプリント基板３２やリード線３４から放射される電磁波ノイズがカメラ背面側へ漏洩するのが防止される。

このような第２の実施の形態による電子カメラにおいては、シールド板１２４の下方辺にフレキシブルプリント基板３２を引き回す空間を確保した場合でも、この空間のカメラ背面側を覆うシールド部材３４を別設することにより、この空間から漏洩しようとする電磁波ノイズを吸収遮断することができる。また、その他の部分では第１の実施の形態と同様にして電磁波ノイズのカメラ外部への漏洩

を抑制することができる。ガスケット 2 5 C はシールド板 1 2 4 の平面部 1 2 4 P とシールド部材 3 4 の平面部 3 4 1 との間に跨って配設するようにしたので、シールド部材 3 4 の平面部 3 4 1 をシールド部材 1 2 4 の平面部 1 2 4 P に押圧して電氣的導通を確実とし、もって電磁波シールド効果を向上することができる。

シールド板 1 2 4 の平面部 1 2 4 P とシールド部材 3 4 の平面部 3 4 1 との間の電氣的接触が十分取れないときは、それらの間にガスケット 2 5 のような導電性弾性材を介在させるのが好ましい。

なお、カメラボディ 1 1 を導電性の金属材料で形成したが、強化プラスチックなど非導電性材料や導電性プラスチックで構成してもよい。非導電性材料を使用する場合、カメラボディの内壁面に導電性金属メッキを施せばよい。同様に、シールド板 2 4、1 2 4、シールド部材 3 4 を導電性の金属材料で形成したが、非導電性材料の樹脂剤に導電性金属粉体などを混入させたもので形成してもよい。シールド板 2 4、1 2 4 がガスケット 2 5 の弾性力で変形すると回路基板 2 3、1 2 3 上の各種素子と短絡するおそれがあるので、シールド板 2 4、1 2 4 には、その弾性力で変形しないような強度を持たせる必要がある。

撮像装置 2 0 の受光面 2 1 a を撮影レンズ 1 3 の結像面に一致させる方式として、ホルダ 2 2 をねじ式の位置調節機構で保持し、これにより機械的にホルダ 2 2 の位置を調節する方式を採用してもよい。

以上では、光学ファインダや電子ファインダについて説明を省略したが、一眼レフレックスカメラのように、交換レンズと撮像装置との間にクイックリターンミラーを介在させ、非撮影時は被写体光束をクイックリターンミラーで上方の光学ファインダ光学系に反射させるようにしてもよい。あるいは、光学ファインダを設けることなく、カメラ背面に液晶表示装置を設けてもよい。

また以上では、撮影レンズ交換式の電子スチルカメラについて説明したが、交換できない撮影レンズを備えたカメラなど各種のタイプの電子スチルカメラにも本発明を適用できる。また、動画を撮影するビデオカメラ、監視カメラなどにも同様に適用することができる。

[illegible]

1.

撮影レンズを通してカメラボディ内に入射する被写体像を受光する撮像素子と、

前記撮像素子を保持して前記カメラボディに取り付けるホルダと、

前記撮像素子を駆動する回路が実装された回路基板と、

前記回路基板を覆うように設けられたシールド板と、

前記シールド板と接地容量の大きい導電部との間に挟まれて変形する導電性弾性体とを備える電子カメラ。

2.

請求項 1 の電子カメラにおいて、

前記カメラボディ内での前記シールド板の位置がカメラ個体間で異なる。

3.

請求項 2 の電子カメラにおいて、

前記カメラボディの、前記ホルダが取付られるボディ側取付面は、結像面から所定距離となるように加工され、

前記ホルダの、前記ボディ側取付面へ取り付けるホルダ側取付面は、前記撮像素子の受光面から所定距離となるように加工され、

前記ホルダを前記カメラボディに取り付けたとき、前記撮像素子の受光面が前記結像面と一致する。

4.

請求項 1 の電子カメラにおいて、

前記シールド板は前記導電性弾性体の変形に伴う押圧力で変形しない強度を有する。

5.

請求項 1 の電子カメラにおいて、

前記シールド板は金属製薄板材で形成されている。

6.

請求項 1 の電子カメラにおいて、

前記導電性弾性体は、前記シールド板の周辺部において、そのシールド板と前記回路基板との間に形成される隙間を塞ぐように配設される。

7.

請求項6の電子カメラにおいて、

前記カメラボディは、前カバーと後カバーとを有し、

前記導電性弾性体は、前記前カバーと後カバーとの接合部の隙間を、前記回路基板から遮蔽する。

8.

撮影レンズを通してカメラボディ内に入射する被写体像を受光する撮像素子と、

前記撮像素子を保持して前記カメラボディに取り付けるホルダと、

前記撮像素子を駆動する回路が実装された回路基板と、

前記回路基板を覆うように設けられたシールド板と、

前記シールド板と前記カメラボディの導電部との間に挟圧される導電性弾性体とを備える電子カメラ。

9.

請求項8の電子カメラにおいて、

前記カメラボディ内での前記シールド板の位置がカメラ個体間で異なる。

10.

請求項9の電子カメラにおいて、

前記カメラボディの、前記ホルダが取付られるボディ側取付面は、結像面から所定距離となるように加工され、

前記ホルダの、前記ボディ側取付面へ取り付けるホルダ側取付面は、前記撮像素子の受光面から所定距離となるように加工され、

前記ホルダを前記カメラボディに取り付けたとき、前記撮像素子の受光面が前記結像面と一致する。

11.

請求項8の電子カメラにおいて、

前記シールド板は前記導電性弾性体の変形に伴う押圧力で変形しない強度を有し、

前記導電性弾性体は、前記シールド板の周辺部において、前記回路基板との間に形成される隙間を塞ぐように配設される。

12.

請求項11の電子カメラにおいて、

前記カメラボディは、前カバーと後カバーとを有し、

前記導電性弾性体は、前記前カバーと後カバーとの接合部の隙間を、前記回路基板から電磁的に遮蔽する。

13.

撮影レンズを通してカメラボディ内に入射する被写体像を受光する撮像素子と、

前記撮像素子を保持して前記カメラボディに取り付けるホルダと、

前記撮像素子を駆動する回路が実装された回路基板と、

前記回路基板を覆うように設けられ、前記回路基板からの配線引き回し開口を有する第1のシールド板と、

前記配線引き回し開口を覆うように、前記第1のシールド板を覆う第2のシールド板と、

前記第1および第2のシールド板と前記カメラボディの導電部との間に挟圧される導電性弾性体とを備える電子カメラ。

14.

請求項13の電子カメラにおいて、

前記第2のシールド板は前記導電性弾性体の弾性力により変形して前記第1のシールド板に接触する。

15.

請求項14の電子カメラにおいて、

前記導電性弾性体は、前記第1のシールド板の周辺部において、前記回路基板との間に形成される隙間を塞ぐように配設される。

16.

請求項 15 の電子カメラにおいて、
前記カメラボディは、前カバーと後カバーとを有し、
前記導電性弾性体は、前記前カバーと後カバーとの接合部の隙間を、前記回路
基板から遮蔽する。

[illegible]

- 13 -